СВОДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

сокращение производственных затрат по АО"Biokimyo " за 9 месяцев 2022 год

№	Наименование органов хозяйственного управления и промышленных предприятий	Объём производства (млн сум)	Сокращение затрат, всего		в том числе за счет																	
					призводственных затрат												косвенных затрат					
					всего		из них										всего		из них			
							экономия энергоресурсов		оптимизация затрат на сырьё и материалы		снижение технологических и других потерь		оптимизация численности промышленно производственного персонала		снижение удельных затрат за счет повышения производительности труда и основных фондов		снижение прочих производственных затрат и эксплуатационных расходов				сокращение расходов на АУП		снижение накладных затрат	
			млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат	млн сум	в % затрат
1	АО "Biokimyo "	196169	**Прогноз на 9 месяцев 2022год**																					
			2623,5	**8,7**	2379,30	7,9	455,1	1,5	1122,0	3,7	232,20	0,8	300	1,0	15,00	0,05	255,00	0,84	244,20	0,8	168,80	0,56	75,40	0,25
			Факт за 9 месяцев 2022год																					
			3583,00	**10,9**	2985,70	9,10	616,20	1,9	1349,30	4,1	221,10	0,7	606,00	1,9	0,000	0,0	193,100	0,6	597,30	1,8	561,1	1,7	36,20	0,1

И.о.председателя правления АО "BIOKIMYO" **Р.А.Аликулов**

Главный бухгалтер **М.Ю.Каратаева**

Исполнитель : Ряховская З.Л. Т-н 70-60-24770

Таблица №1

"Дорожная карта"по снижению себестоимости и энергоемкости производства , повышение эффективности за 9 месяцев 2022 год по АО "BIOKIMYO"

№	Наименование намеченных мероприятий	Ответствен ные исполнители	Срок исполнения	Экономия		Факт		В том чтсле за счет экономии ТЭР		в том числе															
										Природный газ				Электроэнергия				Нефтепродукты				Другие ТЭР			
										Прогноз		Факт		Прогноз		Факт		Прогноз		Факт		Прогноз		Факт	
				млн.сўм	в % от себестоимости	млн.сўм	в % от себестоимости	Прогноз	Факт	тыс. куб.м.	млн. сум	тыс. куб.м.	млн. сум	тыс. кВт·ч	млн. сум	тыс. кВт·ч	млн. сум	тонна	млн. сум	тонна	млн. сум	гкал	млн. сум	гкал	млн. сум
	Всего, в том числе:			**2623,4**	**8,7**	**3583,0**	**10,9**	**702,7**	**860,2**	**306,1**	**175,7**	**314,9**	**180,7**	**404,0**	**233,3**	**721,8**	**343,2**	**1,9**	**7,0**	**12,6**	**14,9**	**2530,0**	**286,7**	**3026,0**	**311,5**
1	**Мероприятия по снижению потребления ТЭР**			**455,1**	**1,5**	**616,2**	**1,88**	**455,1**	**616,2**	**306,1**	**175,7**	**314,9**	**180,7**	**404,0**	**233,3**	**721,8**	**343,2**	**1,9**	**7,0**	**12,6**	**14,9**	**345,0**	**39,1**	**659,0**	**67,6**
	Экономия электроэнергии																								
1.1.	В паросиловом цехе произвести замену насосного агрегата ЦНСГ с электродвигателем 37 квт на насосмногоступенчатый 42-50 с электродвигателем 18,5 квт	Глав. энергетик, нач ПСЦ	2022г	**23,4**	**0,08**	**22,0**	**0,07**	**23,4**	**22,0**					**40,5**	**23,4**	**44,9**	**22,0**								
1.2.	Заменить 200 ламп различной энергоемкости и 12 прожекторов на энергосберегающие	глав. энергетик, нач. электроцеха	постоянно	**15,9**	**0,05**	**15,6**	**0,05**	**15,9**	**15,6**					**27,5**	**15,9**	**32,0**	**15,6**								
1.3.	В цехе оборотного водоснабжения произвести замену вентилятора ВАСО с электродвигателем 40 квт на вентилятор ВАСО с электродвигателем 30 квт	Глав. энергетик, нач цеха водоснабжение	1кв.2022г	**29,5**	**0,10**	**20,6**	**0,06**	**29,5**	**20,6**					**51,0**	**29,5**	**42,2**	**20,6**								
1.4.	В цехе оборотного водоснабжения произвести замену морально и физически устаревшего насосного агрегата Д-800-200квт на аналогичный энергосберегающий	Глав. энергетик, нач цеха водоснабжение		**54,0**	**0,18**	**47,0**	**0,14**	**54,0**	**47,0**					**93,5**	**54,0**	**96,2**	**47,0**								
1.5.	В цехе пищевого спирта в ГДО №3 произвести замену мешалки с электродвига-телем 18квт на мешалку с электродвигателем 1,1 квт	Глав. энергетик, нач ЦПС	постоянно	**60,2**	**0,20**	**128,3**	**0,39**	**60,2**	**128,3**					**104,2**	**60,2**	**262,3**	**128,3**								
1.6.	В цехе пищевого спирта всусловом отделении произвести замену насосного агрегата Х-65-50-160 с электродвига-телем 45 квт 1500об/мин на насосный агрегат с электродвигателем 22 квт 3000об/мин	Глав. энергетик, нач ЦПС		**34,8**	**0,12**	**80,2**	**0,24**	**34,8**	**80,2**					**60,3**	**34,8**	**163,8**	**80,2**								
1.7.	В цехе водоснабжения произвести замену насосного агрегата ЭЦВ 10-160-35с электродвигателем 22 квт на современный насосный агрегат ЭЦВ-10-160-35 с электродвигателем 18,5квт	Глав. энергетик, нач цеха водоснабжение	1кв. 2022г	**15,6**	**0,05**	**15,6**	**0,05**	**15,6**	**15,6**					**27,0**	**15,6**	**32,0**	**15,6**								
	Дополнительное мероприятие																								
1.8.	За счет оптимизации технологического процесса на участке производства технического спирта	Глав. энергетик, нач ЦПС		**0,0**	**0,00**	**12,3**	**0,04**	**0,0**	**12,3**							**25,1**	**12,3**								
1.9.	За счет оптимизации технологического процесса на участке производства химически очищенной воды	глав. энергетик, нач ПСЦ		**0,0**	**0,00**	**11,4**	**0,03**	**0,0**	**11,4**							**23,3**	**11,4**								
	Экономия теплоэнергии																								
1.7.	За счет проведения ремонтных работ по теплоизоляции теплотрассы от котельной до производственных цехов и жилого поселка снизить потнри тепловой энергии на 15% от нормативного расхода, экономия составит 460 гкал пара технологического	нач ПСЦ	постоянно	**39,1**	**0,13**	**67,6**	**0,21**	**39,1**	**67,6**													**345,0**	**39,1**	**659,0**	**67,6**
	Экономия газа																								

1.8.	Устранение присосов воздуха от не плотности по газовому тракту на паровом котле ДЕ-25 ГМ, экономия газа составит 3% или 146,888 тыс м3	глав. энергетик, нач ПСЦ	постоянно	33,7	0,11	34,9	0,11	33,7	34,9	58,8	33,7	60,8	34,9												
1.9.	За счет увеличения КПД и производительности парового котла ДЕ-16ГМ до 18тн в час,за счет повышения температуры поступающей воды до 102 °С и снижения присосов в газовом тракте на 5% в ПСЦ ,экономия газа составит 288,670 тыс м3	глав. энергетик, нач ПСЦ	постоянно	142,0	0,47	145,9	0,44	142,0	145,9	247,4	142,0	254,1	145,9												
	Экономия бензина и дизельного топлива																								
1.10.	За счет рационального использования маршрутов движения и увеличения загрузки транспортных средств. Сокращения времени работы тепловоза при выполнении маневровых работ.Снизить расход бензина и дизельного топлива на 6,5 % , в т.ч.	Нач автотранс-портного цеха	постоянно	7,0	0,02	14,9	0,05	7,0	14,9							1,9	7,0	12,6	14,9						
	Дизельное топливо			3,8	0,01	8,6	0,03	3,8	8,6							1,0	3,8	6,9	8,6						
	Бензин			3,2	0,01	6,4	0,02	3,2	6,4							0,9	3,2	5,7	6,4						
2	**Нормирование и сокращение удельных норм расхода сырья и материалов, оптиматизация процессов закупок сырья, материалов и комплектующих**			1122,0	3,71	1349,3	4,11	29,7	37,4											262,0	29,7	353,0	37,4		
2.1.	В отделении приготовления технического спиртаза счет оптимизации расхода тепловой энергии в процессе ректификации снизить расход тепловой энергии на 2% от нормативного рахода, экономия составит 145 гкал	Глав. энергетик, нач ЦПС		12,2	0,04	17,9	0,05	12,2	17,9											108,0	12,2	174,0	17,9		
2.2	В паросиловом цехе за счет оптимизации расхода пара технологического в деаэраторе парового котла , уменьшить нормативный расход пара технологического на собственные нужды котельной на 8% от нормативного расхода	глав. энергетик, нач ПСЦ	постоянно	17,5	0,06	19,5	0,06	17,5	19,5											154,0	17,5	190,0	19,5		
2.3.	Оптимизация процесса закупок сырья и материалов и комплектующих и снижение цен	нач отдела внутренних и внешних закупок	постоянно	405,0	1,34	675,7	2,06																		
2.4.	За счет проведения тендера при заключениии договоров	постоянно дейст тендерная комиссия	постоянно	375,0	1,24	483,7	1,47																		
2.5	Сокращения прочих производственных затрат	нач цеов и участков	постоянно	312,3	1,03	152,5	0,46																		
3	**Техническая модернизацияи внедрение ресурсосберегающих технологий, применение новых, прогрессивных материалов, снижение технологических и других потерь**			232,2	0,77	221,1	0,67	217,9	206,6											1923,0	217,9	2014,0	206,6		
3.1.	На участке по приготовлению химически очищенной воды, за счет использования вторичной воды для разрыхления сульфоугля в ионообменных колоннах снизить расход воды артезианской на 0,8 % на 1м3 ХОВ. Экономия 4294,26 м3 в год.	нач ПСЦ	постоянно	3,7	0,01	26,8	0,08	0,0	0,0																
3.2.	За счет оптимизации процесса охлаждения бродильных чанов в ЦПС, в зависимости от температуры окружающей среды снизить расход расход воды артезианской на 2% на ед продукции от нормативного расхода Экономия 12360,06 м3 в год..	нач ПСЦ	постоянно	10,6	0,03	41,4	0,13	0,0	0,0																
3.3.	В цехе пищевого спирта за счет оптимизации технологического процесса снизить расход тепловой энергии на 4%, экономия составит 2412 гкал пара технологического	нач ПСЦ		205,0	0,68	141,9	0,43	205,0	195,5											1809,0	205,0	1904,0	195,5		

3.4.	За счет регулирования температуры подачи водяного отопления с учетом атмосферной температуры окружающей среды снизить расход пара технологического на внутреннее отопление предприятия на 4%, экономия составит 190 гкал .	нач ПСЦ	постоянно	**12,9**	**0,04**	**11,0**	**0,03**	**12,9**	**11,0**													**114,0**	**12,9**	**110,0**	**11,0**
4	**Оптимизация численности промышленно-производственного персонала**			**300,0**	**0,99**	**606,0**	**1,85**																		
4.1.	за счет расширения зон обслуживания и повышения производительности труда	**начльники цехов участков**	постоянно	**300,0**	**0,99**	**606,0**	**1,85**																		
5	**Снижение удельных затрат за счет увеличения производительности труда и основных фондов**	**начльники цехов участков**	постоянно	**15,0**	**0,05**	**0,0**	**0,00**																		
5.1.	сокращение амортизационных отчислений за счет своевременного списания основных средств	главный бухгалтер	постоянно	**15,0**	**0,05**	**0,0**	**0,00**																		
6	**Снижение прочих производственных затрат и эксплуатационных расходов**			**255,0**	**0,84**	**193,1**	**0,59**																		
6.1.	снижение затрат на содержание очистных сооружений	Нач ЛОС	постоянно	**142,5**	**0,47**	**13,4**	**0,04**																		
6.2.	снижение затрат на содержание чистоты и порядка на производстве	Нач АХС	постоянно	**112,5**	**0,37**	**179,7**	**0,55**																		
7	**Сокращение расходов на содержание АУП**			**168,8**	**0,56**	**561,1**	**1,71**																		
7.1.	за счет совмещения профессий и повышения организации труда	**начльники цехов участков**	постоянно	**168,8**	**0,56**	**561,1**	**1,71**																		
8	**Снижение прочих накладных затрат**			**75,4**	**0,25**	**36,2**	**0,11**																		
8.1.	снижение затрат на капитальный и текущий ремонт , за счет проведения ремонтных работ собственными силами предприятия без привлечения сторонних организаций	**начльники цехов участков**	постоянно	**75,4**	**0,25**	**36,2**	**0,11**																		
	Производственная себестоимость, млн сум			**30235,237**	**100,0**	**32809,594**	**100,0**																		

И.о.председателя правления
АО "BIOKIMYO" **М.П.** **Р.А.Аликулов**

Главный бухгалтер **М.П.** **М.Ю.Каратаева**

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI YANGIYO'L SHAHAR "BIOKIMYO" AKSIYADORLIK JAMIYATI
BIOKIMYO AKSIYADORLIK JAMIYATI

Исполнитель: Ряховская З.Л. Т-н 70-60-24770